

TANGO[®]
software

GUÍA DE
IMPLEMENTACIÓN



STOCK

Proceso de armado.

Implementación

PROCESO DE ARMADO: IMPLEMENTACIÓN

En el presente documento se detallarán los pasos a realizar para realizar la puesta en marcha de artículos tipo formula o artículos que se arman.

1) ALTA DE FÓRMULA

Para dar de alta l formula del artículo a armar, ingrese desde Archivos→ Actualizaciones→ Fórmulas y Kits→Fórmulas.

ACTUALIZACION DE FORMULAS Y OTROS COSTOS - Tango Stock

Agregar Copiar Eliminar Modificar Buscar Listar Ayuda

Código de Artículo: 0100200659 LAVARROPAS AUTOM. MOD.BLUE

| Composición | | | | | | |
|-------------|-------------------|------------|------|--------|-------|------------|
| Cód. Insumo | Descripción | Cant. Neta | U.M. | Categ. | Orden | Cant.Bruta |
| 0200100003 | TORNILLO 1"x5mm | 4.00 | UN | | 0 | 4.00 |
| 0200100005 | TUERCAS 5mm | 6.00 | UN | | 0 | 6.00 |
| 0200100010 | TORNILLO 1/2"x3mm | 8.00 | UN | | 0 | 8.00 |
| 0200100014 | TORNILLO 2"x5mm | 2.00 | UN | | 0 | 2.00 |

Descripción Detallada:

| Otros Costos | | | |
|--------------|-------------------------|-----------|---------|
| Cód. Costo | Descripción | Moneda | Importe |
| CI | Costos Indirectos | Corriente | 8.30 |
| MDE | Mano de Obra Calificada | Corriente | 25.00 |

Criterio para la asignación de precios a los componentes del kit
 No utiliza

A continuación ingrese un código de artículo al cual desee ingresarle una composición, ya sea indicando su sinónimo o su código de barras.

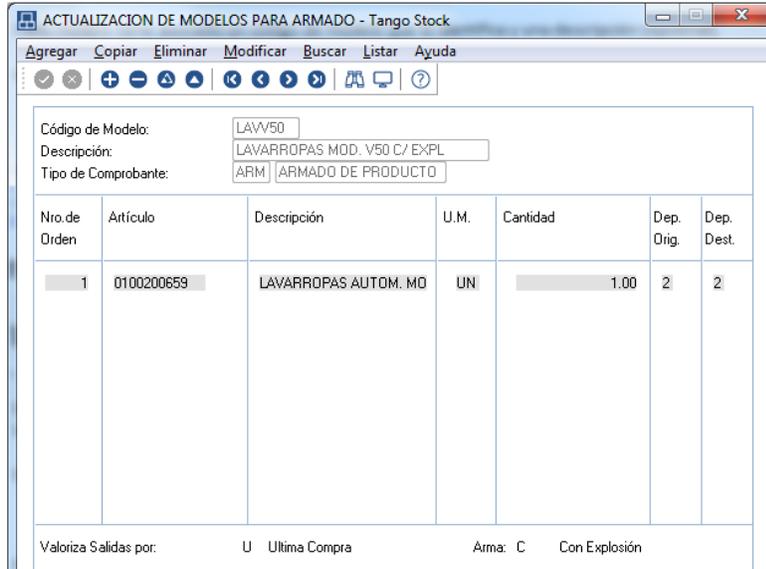
Seguidamente, ingrese la composición del artículo, detallando los insumos que lo integran y su cantidad neta.

2) MODELOS PARA ARMADO (OPCIONAL)

Esta opción le permite definir modelos para utilizar en el proceso Armado según Modelo. Para darlos de alta ingrese desde Movimientos → Armado → Modelos para Armado.

Cada modelo tiene asociado un código de modelo que lo identifica y una descripción (opcional).

Indique en cada modelo, el tipo de comprobante que desea generar y el conjunto de artículos a armar.



Es necesario que para cada artículo ingrese el orden de armado y una serie de parámetros similares a los utilizados en el proceso de armado.

En este proceso no es posible utilizar el método de armado denominado Detallado.

3) PROCESO DE ARMADO

Mediante este proceso es posible armar los artículos que tengan una composición definida en el proceso Fórmulas.

Ingrese desde Movimientos → Armado → Proceso de Armado.



Se indicará el Tipo y Número de Comprobante de armado. Bajo este comprobante se generará un movimiento de entrada (el artículo a armar) y varios movimientos de salida (los insumos utilizados).

El Tipo de Comprobante habrá sido definido previamente en el proceso Tipos de Comprobante y corresponderá a un Tipo de Movimiento = A (armado).

Depósito de Origen: es el depósito desde el que se toman los insumos necesarios para el armado.

En este proceso, el sistema solicitará su confirmación en el caso que el stock de algún insumo sea inferior a la cantidad necesaria para armar la cantidad solicitada de artículos.

Para verificar si existen insumos suficientes para armar la cantidad solicitada en el depósito de origen puede utilizar el proceso Control de Insumos.

Depósito Destino: es aquel en el que se almacenará el artículo armado. No es posible seleccionar un depósito que se encuentre inhabilitado.

Valorizar Salidas por: se refiere al precio de costo a considerar para cada uno de los insumos a utilizar. Se utilizará este valor para calcular el costo de armado y valorizar el movimiento de salida. Los valores posibles son:

- Ultima compra
- Reposición
- P.P.P
- Sin Valorizar

En el caso de seleccionar Precio Promedio Ponderado, tomará el PPP de acuerdo al siguiente criterio: si utiliza PPP con cierre mensual, el sistema considerará el PPP del último cierre realizado; mientras que si utiliza cierre mensual con valor diario, el sistema utilizará el PPP asignado a la Fecha Hasta, independientemente del valor del cierre.

- **METODOS DE ARMADO**

Existen 3 métodos de armado posibles:

- **Con explosión:** Considerando la fórmula de un artículo como un árbol jerárquico, se descargarán de stock los insumos correspondientes al último nivel de cada rama del árbol. Dicho de otra forma, con este método se arman todos los insumos que posean fórmulas.

Ejemplo:

Si se arma el lavarropas con explosión, la estructura de lavarropas, la sección motor de lavarropas, el tambor de lavarropas y el tablero de control; y por lo tanto, no se generarán movimientos de stock para esos insumos intermedios.

- **Sin explosión:** Considerando la fórmula de un artículo como un árbol jerárquico, se descargarán del stock los insumos correspondientes al primer nivel de cada rama del árbol.

Dicho de otra forma, con este método se descargan de stock todos los insumos detallados en la fórmula del artículo a armar, independientemente de que éstos posean a su vez fórmula asociada. Por lo tanto, ningún insumo es armado.

Ejemplo:

Si se arma el lavarropas sin explosión, la estructura de lavarropas, la sección motor de lavarropas, el tambor de lavarropas y el tablero de control son tomados de stock y por lo tanto, se generan movimientos de stock para esos insumos. Todos los insumos necesarios para armar la estructura del lavarropas, la sección motor de lavarropas, etc. no generan movimientos de stock.

- **Detallado:** Este método es una opción intermedia a las anteriores. Es usted quien decide qué artículo intermedio se armará. Si opta por este método, se desplegará una pantalla con los artículos que pueden ser armados y se dará opción a armar o tomar de stock cada uno de ellos. Por cada componente que se decida armar se desplegará luego una ventana, en la que se mostrará en su parte superior, qué artículo se está armando y como se compone. De esta manera se trabajará con cada nivel de cada rama de la fórmula de armado.

- **ARMADO SEGÚN MODELO**

Este proceso permite armar un lote de artículos en base a un modelo predefinido. Para ello ingrese desde Movimientos→Armado→Proceso de Armado→Armado según Modelo.

Una vez indicado el modelo de armado a procesar y el tipo de comprobante a generar, ingrese la fecha y la moneda de expresión.

ARMADO SEGUN MODELO (ENCARGADO DE DEPOSITO 2) - Tango Stock

Armado Cotización Partidas Perfil Ayuda

Modelo a Procesar: LAV 50 LAVARROPAS MOD. V50 S/ EXPL
 Tipo de Comprobante: ARM ARMADO DE PRODUCTO Fecha: 02/02/2017
 Moneda: Local
 Imprime Comprobante de Armado: S
 Imprime Informe de Control: S Destino de Impresión: P Pantalla

| Nro.de Orden | Artículo | Descripción | U.M. | Cantidad | Dep. Orig. | Dep. Dest. |
|--------------|------------|----------------------|------|----------|------------|------------|
| | 0100200659 | LAVARROPAS AUTOM. MC | UN | 1.00 | 2 | 2 |

Valoriza salidas por: U Ultima Compra Arma: S Sin Explosión
 Partida a generar: Fecha de vto: / /

Consideraciones:

- Sólo es posible ingresar el número y la fecha de vencimiento de la partida.
- No es posible ingresar los números de serie generados o consumidos.
- No es posible modificar el costo standard de armado.
- En caso de existir insumos insuficientes, no se arma el producto y se lo informa en el listado de control.
- No es posible utilizar el método de armado "Detallado".

4) DETALLE DEL CALCULO DEL COSTO UNITARIO DEL ARTICULO ARMADO

Para realizar el cálculo del costo unitario de los artículos armados, el sistema realiza la siguiente ecuación:

Costo unitario = costo de insumos + costo de armado

Para cada artículo / insumo que se arma

- **Para cada costo asociado al artículo**

Costo de armado = costo de armado + (cantidad de insumo * costo de armado)

- **Para cada insumo del artículo**

Costo de insumos = costo de insumo + (cantidad de insumo * costo del insumo)

"Cantidad de insumo" hace referencia a cada componente del insumo a armar.

Por ejemplo, en el caso de la estructura del lavarropas, sus componentes son la tapa, los laterales, el piso del lavarropas, etc.

El costo unitario generado en el proceso Armado se registrará como **costo estándar del artículo**.

Además, según la parametrización del tipo de comprobante, este costo puede actualizar el precio de última compra y el precio de reposición.

• **EJEMPLO DE CALCULO DE COSTO UNITARIO**

Para el lavarropas definido en el proceso Fórmulas, se asignan los costos (expresados en pesos) de los insumos, de la siguiente forma:

| Insumos | Costo |
|--------------------------|---------|
| BOMBA DE AGUA MOD. WER | \$31.00 |
| EJE TRANS. LAVARROPAS | \$28.00 |
| ESTR. TABLERO LAVARROPAS | \$ 3.80 |
| LATERAL LAVARROPAS | \$ 7.00 |
| LLAVE TERMICA | \$ 4.50 |
| MANGUERA 1" | \$ 1.25 |

| | |
|-------------------------------|---------|
| MOTOR 1/2 HP | \$85.00 |
| PALETA LAVARROPAS 4P | \$ 6.45 |
| PATA LAVARROPAS 5 x 5 mm | \$ 2.00 |
| PERILLA SELEC. DE CICLO | \$ 0.50 |
| PISO LAVARROPAS | \$ 8.50 |
| PLACA ALUMINIO 30 x 50 x 1 cm | \$ 8.20 |
| PLAQ. CONTROL DE CICLO | \$17.00 |
| POLEA 30 cm | \$ 1.45 |
| TAMBOR ACERO 50 cm | \$23.00 |
| TAPA LAVARROPAS | \$ 7.35 |
| TORNILLO 1" x 4 mm | \$ 0.09 |
| TORNILLO 1" x 5 mm | \$ 0.11 |
| TORNILLO 1/2" x 3 mm | \$ 0.05 |
| TORNILLO 2" x 5 mm | \$ 0.25 |
| TUERCA 4 mm | \$ 0.07 |
| TUERCA 5 mm | \$ 0.09 |

Para armar la estructura del lavarropas, el cálculo de costos es el siguiente:

| Insumos | Costo Unitario * Cant. Insumo | Costo Total |
|------------------------|-------------------------------|----------------|
| 1 Tapa Lavarropas | \$7.35 * 1 | \$ 7.35 |
| 4 Patas 5 x 5 cm | \$2 * 4 | \$ 8.00 |
| 1 Piso Lavarropas | \$8.5 * 1 | \$ 8.50 |
| 4 Laterales Lavarropas | \$7 * 4 | \$28.00 |
| 8 Tornillos 1" x 4 mm | \$0.09 * 8 | \$ 0.72 |
| 8 Tuercas 4 mm | \$0.07 * 8 | \$ 0.56 |
| 2 Tornillos 2" x 5 mm | \$0.25 * 2 | \$ 0.50 |
| 2 Tuercas 5 mm | \$0.09 * 2 | \$ 0.18 |
| Otros Costos | | |
| Mano de Obra Operario | | \$ 8.00 |
| Total | | \$61.81 |

Para armar la maquinaria, el tambor y el tablero de control se utiliza el mismo procedimiento que el desarrollado para la estructura. Como resultado, se obtienen los siguientes costos:

Maquinaria \$146.55

Tambor \$ 31.95

Tablero de Control \$ 29.20

Finalmente, para armar el lavarropas, el cálculo de costos es el siguiente:

| Insumos | Costo Unitario * Cant. Insumo | Costo Total |
|-------------------------|-------------------------------|-------------|
| 1 Estructura Lavarropas | \$61.8 * 1 | \$ 61.80 |
| 1 Sección motor | \$146.55 * 1 | \$146.55 |
| 1 Eje Transmisor | \$28 * 1 | \$ 28.00 |
| 1 Tambor Lavarropas | \$31.95 * 1 | \$ 31.95 |
| 1 Tablero de Control | \$29.2 * 1 | \$ 29.20 |

| | | |
|-------------------------|------------|-----------------|
| 2 Tornillos 2" x 5 mm | \$0.25 * 2 | \$ 0.50 |
| 8 Tornillos ½" x 3 mm | \$0.05 * 8 | \$ 0.40 |
| 4 Tornillos 1" x 5 mm | \$0.11 * 4 | \$ 0.44 |
| 6 Tuercas 5 mm | \$0.09 * 6 | \$ 0.54 |
| Otros Costos | | |
| Mano de Obra Calificada | | \$ 25.00 |
| Costos indirectos | | \$ 8.30 |
| Total | | \$332.68 |

5) REPORTES DE CONSULTA: INFORMACION ADICIONAL

Ingresando desde Stock → Informes → Armado podrá consultar varios reportes que lo ayudaran a realizar la gestión en los procesos de armado. Los mismos son:

- **Composición de Productos:** mediante este proceso se obtiene un informe detallado de la composición de un rango de artículos.
- **Insumos sumarizados:** este proceso emite un informe de la cantidad sumarizada de cada insumo para un rango de artículos. Es posible conocer la cantidad necesaria de cada insumo para armar el artículo, independientemente de que el insumo forme parte de varios subproductos que componen el artículo a armar.
- **Producción Máxima:** mediante este proceso se obtiene un informe de la cantidad máxima posible a armar de un artículo teniendo en cuenta el stock actual, determinando la cantidad máxima de artículos que puede producir considerando su stock actual.
- **Control de insumos:** mediante este proceso se informa si es posible armar una determinada cantidad de un artículo teniendo en cuenta el stock actual.
- **Costo Standard:** El objetivo de este proceso es obtener el costo de los artículos que tienen fórmula de composición, en base a la valorización de los insumos y los otros costos asociados. Este proceso le permite obtener el costo unitario para el armado de un producto.
- **Hoja de Costos:** mediante este proceso se obtiene el costo de armado correspondiente a cada comprobante de armado ya generado por el sistema.
- **Costo de Armado:** mediante este proceso se valorizan los egresos efectuados por armado de artículos, en un rango de fechas y depósitos.
- **Listado de Scrap:** este listado permite obtener el detalle de la merma generada para cada artículo, en el rango de fechas seleccionado.